



Management Anlagen- & Kesselbau GmbH

M A K Management Anlagen- & Kesselbau GmbH
 Mozartgasse 6
 2230 Gänserndorf- Austria

Projekt:
 Kunde / AG:
 Auftrags Nr.:

Liste der Verfahrensprüfungen / List of PQR's

Rev.: 0

VP Nr.	Protokollnummer	Schweißverfahren	Werkstoffgruppe	Grundwerkstoff	Schweißzusatz	Geltungsbereich Validity range		Nahtform Shape	Position	Norm	WPS	Wärmenachbehandlung	Mischverbindung	Jahr	Status
No	report no.	process	group	Base metal	Filler material	s (mm)	(mm)	of weld	Position	Norm	WPS	PWHT	mixed	Year	status
1 1 1	VP01 VP01 VP01	111	1.1	16Mo3	Böhler FOX DMO Kb	5,0 - 20,0	Blech	Kehlnaht FW	PF	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 1090-2	7.4.1	ohne	nein	2014	aktiv
2 2 2	VP02 VP02 VP02	111	1.1	16Mo3	Böhler FOX DMO Kb	3,0 - 20,0	Blech	V - BW	PF	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 1090-2	7.4.2	ohne	nein	2014	aktiv
3 3 3	VP03 VP03 VP03	135	1.1	16Mo3	Böhler FOX DMO-IG	5,0 - 20,0	Blech	Kehlnaht FW	PF	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 1090-2	7.4.27	ohne	nein	2014	aktiv
4 4 4	VP04 VP04 VP04	135	1.1	16Mo3	Böhler FOX DMO-IG	3,0 - 20,0	Blech	V - BW	PF	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 1090-2	7.4.25	ohne	nein	2014	aktiv
5 5 5	VP05 VP05 VP05	141	5.2	10 CrMo 9 10	Böhler CM 2-IG	1,82 - 5,2	10,65 - 42,6	V - BW	H-LO45	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 13445 / EN 12952	7.4.17	mit	nein	2014	aktiv
6 6 6	VP06 VP06 VP06	141 / 111	5.2	10 CrMo 9 10	Böhler CM 2-IG / FOX CM 2 Kb	3,0 - 22,0	ab 30,1	V - BW	H-LO45	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 13445 / EN 12952	7.4.21	mit	nein	2014	aktiv
7 7 7	VP07 VP07 VP07	141	8.1	1.4301	Böhler SAS 2-IG	1,05 - 3,0	7,5 - 30,0	V - BW	H-LO45	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 13445 / EN 12952	7.4.19	ohne	nein	2014	aktiv
8 8 8	VP08 VP08 VP08	141	8.1	1.4301	Böhler SAS 2-IG	1,82 - 5,2	ab 25,0	V - BW	H-LO45	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 13445 / EN 12952	7.4.19	ohne	nein	2014	aktiv
9 9 9	VP09 VP09 VP09	141	1.1	St35.8l	Böhler DMO-IG	3,0 - 8,0	ab 30,0	V - BW	H-LO45	EN ISO 15614-1 AD2000 HP2/1 EN 12952	7.4.12	ohne	nein	2015	aktiv
10 10 10	VP10 VP10 VP10	135-Cladding	1.1	St35.8l Nibas 625	Nibas 625	4,8 - 9,0	ab 43,0	Cladding Auftrags- schweißung	PG	AD2000 HP2/1 ISO 15614-7 VdTÜV-Mbl. St. 1156	7.4.25	ohne	nein	2015	aktiv

MAK / Datum / Date

Kunde / Client / Datum / Date

Benannte Stelle / Notified Body / Datum / Date